～丁寧なものづくり～

# 株式会社アークメタル

〒771-0219　徳島県板野郡松茂町笹木野字八北開拓330番地
TEL 088-699-6768　FAX 088-699-6751
[URL] https://www.arcmetal.co.jp/　[E-mail] info@arcmetal.co.jp

代表者　薮原　正和
資本金　700万円
従業員数　8名
設立年月　昭和58年8月
連絡担当者　薮原　正和
工場概要　面積949㎡　建物584.85㎡

## 事業内容

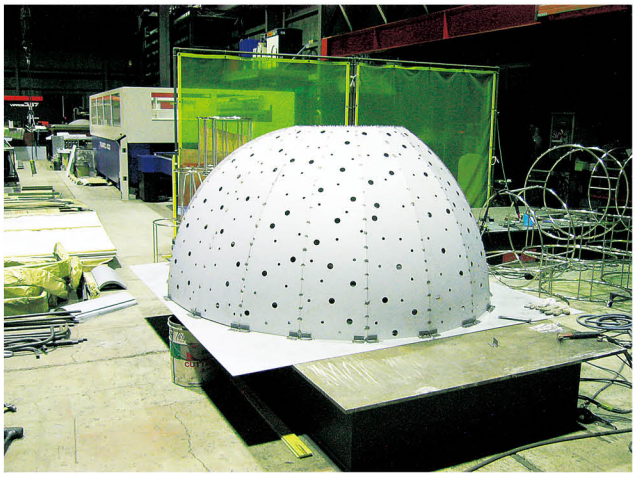
0.03mmの薄板部品から大型オブジェ等県内外多方面に製作実績があります
ステンレス，鉄（ジンク・黒皮など），アルミ，真ちゅう，多種多様な材料を加工
レーザー，曲げ，溶接，バフ研磨仕上げまでのトータル加工をサポート
HPリニューアルしました

## 加工技術及び固有技術

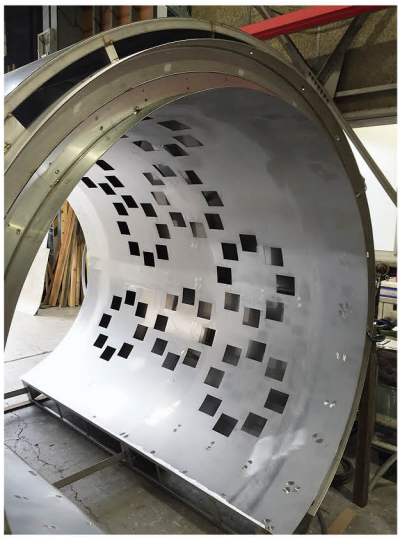
レーザー，曲げ，シャーリング等，
すべての加工が最大L寸4Mまで対応
アートパンチングシステム
板材，パイプ，アングル加工
ひと手間かけた溶接技術
CADデータ，イラストレータデータ等対応

## 主要製品

| | | |
|---|---|---|
| 鋼製型枠 | オリジナルシンク付天板 | イオレス |
| 建築金物 | 各種看板・表札 | 特許装置 |
| 家具金物 | オブジェ | |
| 機械部品 | モニュメント | |
| 機械カバー | デザイナーズ家具 | |



［オブジェ兼分煙ダクト］



［HPにて多数写真掲載中］



［イオレス（油煙除去装置）］



［アートパンチングシステムにて］

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| レーザー加工機 | トルンプ TRUMATICL4030（材料2M×4Mまで） | 1 |
| 大型プレスブレーキ | アマダ FdBⅢ-2004 | 1 |
| タレットパンチプレス | アマダ VIPROS-357（アートパンチングシステム） | 1 |
| 小型プレスブレーキ | アマダ RG50 | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| メカ式シャーリング | アマダ　M-4065（L寸法4Mまで） | 1 |
| コーナーシャー | アマダ CSHW-220 | 1 |
| セットプレス | アマダ SP-30 | 1 |
| アイアンワーカー | アマダ IW-45 | 1 |
| ノコ盤 | アマダ H-350D | 1 |
| 材料棚 | アマダ MARS | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| パンチ型研磨 | アマダ FTG-160 | 1 |
| スキャニング | レーザー，タレットパンチ用 | 2 |
| アルゴン溶接機 | | |
| 半自動溶接機 | | |
| メタルソー | | |
| ボール盤 | | |

～機械だけに頼らないモノづくり～

# 株式会社明井製作所

〒771-0201　徳島県板野郡北島町北村字西久保20-1
TEL 088-698-5947　FAX 088-698-9688
[E-mail] akei_seisakusyo@marble.ocn.ne.jp

代表者　明井　一統
資本金　1,000万円
従業員数　16名
設立年月　昭和46年8月
連絡担当者　代表取締役　明井　一統
工場概要　面積2,881㎡　建物847㎡

**事業内容**
食品機械部品及び製缶，板金加工一式
バフ研磨，配管工事

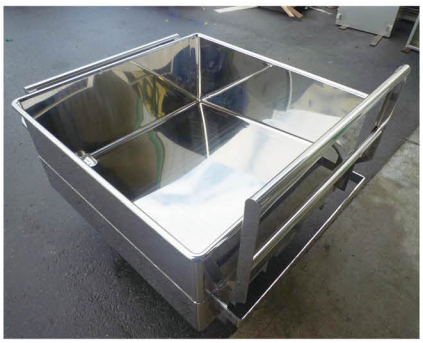
**加工技術及び固有技術**
TIG，アルミ溶接，歪取り，バフ研磨一式，ステンレス製缶

**主要製品**
食品用タンク，架台，制御盤，配電盤

**主要取引先**
四国化工機(株)　他







## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| CAD/CAM | アマダ　AP100 | 1 |
| CAD/CAM | キャドマック　CADMAC-NEX | 1 |
| レーザー加工機 | アマダ　LC2415αV | 1 |
| タレットパンチプレス | 村田　C-3000 | 1 |
| ブレーキプレス | アマダ　HDS2204NT | 1 |
| ブレーキプレス | ニコテック　RFB-1253 | 1 |
| スリーポイントプレスブレーキ | ムラテック　3P-150-30 | 1 |
| シャーリング | 相澤　AST-625 | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| バンドソー | ニコテック　SSP-400D | 1 |
| ボール盤 | 紀和　KUD-550FS | 1 |
| ボール盤 | 紀和　KUD-650 | 1 |
| TIG溶接機 | ダイヘン　DA300P | 7 |
| ポータブルTIG溶接機 | ダイヘン　TIGMINI200P Ⅱ | 1 |
| 半自動溶接機 | パナソニック YW-35KB3 | 1 |
| スポット溶接機 | ダイヘン　SU-7 | 1 |
| バフ研磨機 | 下村電友舎　DB-400N | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| パイプえぐり加工機 | ワイエス工機　PB-IV | 1 |
| プラズマ切断機 | ダイヘン　A-50 | 1 |
| ポジショナー | マツモト　PS-1F-15 | 1 |
| バキュームリフト | フコク　M300-210-6P | 1 |
| 天井クレーン | 日本ホイスト　2.8t | 2 |

～自社研磨とアライアンスを駆使した加工力～

# 石原金属株式会社

〒770-0873　徳島県徳島市東沖洲2-16-2
TEL 088-664-4040　FAX 088-664-4050
[URL] http://www.ikkk.co.jp

代表者　石原　武
資本金　4,800万円
従業員数　54名
設立年月　昭和32年2月
連絡担当者　桜木
工場概要　面積5,770㎡
加工センター，研磨センター，末広倉庫

## 事業内容

一次加工から完成品までトータルプロデュース

## 加工技術及び固有技術

ステンレス研磨加工，テープ貼り，シャーリング，バンドソー切断，レーザー加工

## 主要製品

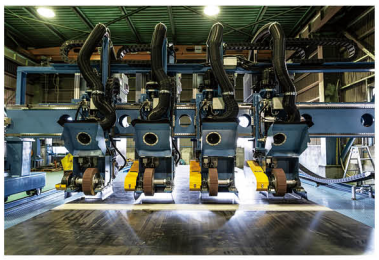
地域に根ざす材料問屋として培った様々な分野をフォローする適材適所のアライアンスで一次加工から完成品までトータルプロデュース致します。また，専門スタッフによる自社研磨も行っており，シート研磨から条鋼，加工品等の研磨も対応可能です。
カスタムプレート（6面フライス等）／鍛造／サニタリー製品／バルブ
各種鋼材からの製缶，板金，機械加工（熱処理，塗装も可）

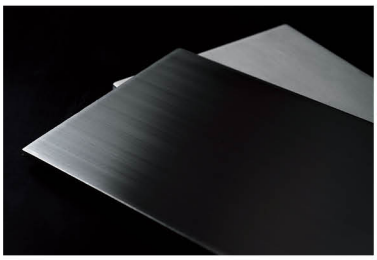
## 主要取引先

日本製鉄（株），日本冶金工業（株），愛知製鋼（株），モリ工業（株），イノック（株），NSステンレス（株），ナス物産（株），（株）スチール，伊藤忠丸紅鉄鋼（株），アラヤ特殊金属（株），岩谷産業（株），阪和興業（株），サステック（株）







## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ステンレス厚板 平面研磨機 | 3.0t～ 3000W×8000L | 2 |
| ステンレス厚板 平面研磨機 | 3.0t～ 2500W×6100L | 1 |
| ステンレス厚板 平面研磨機 | 3.0t～ 2000W×6100L | 1 |
| ステンレス薄板 ワンパス研磨機 | 1.0t～6.0t 1550W×6100L | 1 |
| ステンレス薄板 ワンパス研磨機 | 0.5t～6.0t 1250W×4200L | 1 |
| ステンレス薄板 ワンパス研磨機 | 0.5t～6.0t 1250W×3000L | 1 |
| ステンレス中厚 湿式研磨機 | 3.0t～ 2000W×6100L | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 広幅対応テープ貼り機 | ～12t 3000W×χL | 1 |
| 6連装＋両面同時 テープ貼り機 | ～12t 1550W×χL | 1 |
| 6連装回転式 テープ貼り機 | ～12t 1550W×6100L | 1 |
| 6連装回転式 テープ貼り機 | ～12t 1250W×6100L | 1 |
| 単装式テープ貼り機 | ～12t 1550W×6100L | 2 |
| アマダ　H4016 シャーリング | ～12t 最大幅4000W | 1 |
| アマダ　PCSAW430 バンドソー | 最大径430Φ | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| アマダ　PCSAW330 バンドソー | 最大径330Φ | 1 |
| ダイトー　GAⅢ330 バンドソー | 最大径330Φ | 1 |
| アマダ　FOMⅡ3015 レーザー加工機 | | 1 |
| アマダ　HG2204 ブレーキプレス | | 1 |
| ST-Link　メタルエステ1000 自動バリ取り機 | | 1 |
| アマダ　IW-45　アイアンワーカー | | 1 |

～柔よく鋼を制す～

# 株式会社栄工製作所

〒779-3620　徳島県美馬市脇町木ノ内3718
TEL 0883-53-8746　FAX 0883-52-5224
[URL] http://sus-eiko.co.jp　[E-mail] info@sus-eiko.co.jp

代表者　仲西　智
資本金　1,000万円
従業員数　98名
設立年月　昭和57年5月
連絡担当者　営業部　部長　橘本（きつもと）多賀子
工場概要　本　社：面積22,587㎡　建物5,750㎡
北星工場：面積 3,571㎡　建物1,398㎡
別所工場：面積　700㎡　建物　295㎡

## 事業内容

- 当社は昭和57年の創業以来，SUS材加工をメインとして技術向上・コスト低減をモットーに製品研究を続けてまいりました。近年，難度の高いチタン・インコネル・ハステロイなどの特殊鋼材の加工にも力を入れています。
- 食品機械部品及び化学機械部品等，サニタリの切削・旋削・溶接・研磨までの一貫加工，さらにはサニタリ配管工事までに取り組む姿勢は各業界から高い評価を受けております。

## 主要製品

- 切削・旋削から溶接・研磨を含めた一貫加工を主体としております。特に複雑な加工を得意としております。
- チタン・インコネル・ハステロイなどの特殊鋼材も取り扱っております。
- IDF規格・SMS規格製品をはじめとしたステンレス製各種サニタリ継手を取り揃えております。また御要望に応じて特殊継ぎ手も製作いたします。
- 近年では農商工連携事業としまして自社オリジナル製品の開発に取り組んでおります。
  弊社が開発しました業務用のペースト製造機は市場には無い大きさ・パワーや連続運転を実現致しました。

## 主要取引先

四国化工機（株），住友重機械（株），三菱重工（株）　他











## 技術士・技能士等の国家資格

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 非破壊検査技術者 | 2名 | 第一種衛生管理者 | 2名 | クレーン運転特別教育修了者 | 8名 | テールゲートリフター特別教育 | 7名 |
| 有機溶剤作業主任者 | 1名 | 職長教育修了者 | 1名 | 高所作業車運転技能者 | 2名 | | |
| TIG溶接資格者 | 6名 | 玉掛け技能者 | 10名 | はい作業主任技能者 | 2名 | | |
| 安全管理者選任修了者 | 3名 | フォークリフト運転技能者 | 15名 | 天井クレーン定期自主検査者 | 2名 | | |

## 主要設備

| 設備の名称 | メーカー／能力（型式）／加工範囲 | 台数 |
|---|---|---|
| 汎用旋盤 | ㈱滝澤鉄工所　TL460 X=400, Z=900 | 3 |
| 汎用旋盤 | ㈱滝澤鉄工所　TAL860 X=560, Z=1200 | 1 |
| 汎用旋盤 | ㈱ブルーライン工業　主軸口径φ150 X=500, Z=600 | 1 |
| 汎用旋盤 | 大日金属工業㈱　DLG-SHB（主軸口径φ80） X=560, Z=1400 | 1 |
| NC旋盤 | DMG森精機㈱　SL-303 X=420, Z=709 | 1 |
| NC旋盤 | DMG森精機㈱　SL-253 X=390, Z=490 | 2 |
| NC旋盤 | DMG森精機㈱　SL-25B X=260, Z=530 | 6 |
| CNC旋盤 | DMG森精機㈱　NL2500 X=350, Z=650 | 1 |
| NC複合加工機 | オークマ㈱ MULTUS B400 主軸口径φ92　φ650 X=1550 Z=355 | 1 |
| NC旋盤 | オークマ㈱　LCS400 X=260 Z=530 | 1 |
| NC複合加工機 | DMG森精機㈱　NZX2500/600 | 1 |
| NC複合加工機 | DMG森精機㈱　NLX4000/1500 | 1 |
| NC付汎用旋盤 | 大日金属工業㈱　DL75（主軸口径φ250） X=650, Z=3000 | 1 |
| NC付汎用旋盤 | 大日金属工業㈱　DL53（主軸口径φ75） X=500, Z=1500 | 1 |
| LNC旋盤 | ㈱滝澤鉄工所　TAC510 X=280, Z=1300 | 2 |
| LNC旋盤 | ㈱滝澤鉄工所　TAC650 X=400, Z=1800 | 1 |
| NCフライス盤 | 大阪機工㈱　RRM-3V X=920, Y=380, Z=450 | 1 |
| 汎用フライス盤 | 大阪機工㈱　MH-3V X=918, Y=339, Z=350 | 1 |
| 汎用フライス盤 | 大阪機工㈱　MH-2V X=711, Y=246, Z=300 | 2 |
| 汎用フライス盤 | 牧野フライス製作所　KS-55 X=600, Y=150, Z=250 | 1 |

| 設備の名称 | メーカー／能力（型式）／加工範囲 | 台数 |
|---|---|---|
| 5軸マシニングセンター | DMG森精機㈱　DMU50 第3世代 X=650, Y=520, Z=475 | 2 |
| 立型マシニングセンター | ヤマザキマザック㈱　FJV35/120 X=3000, Y=800, Z=660 | 1 |
| 立型マシニングセンター | DMG森精機㈱　CMX1100 X=1100, Y=560, Z=510 | 2 |
| 立型マシニングセンター | 大阪機工㈱　MCV-410 X=763, Y=411, Z=511 | 2 |
| 立型マシニングセンター | 大阪機工㈱　MCV-630 X=1251, Y=636, Z=636 | 1 |
| 立型マシニングセンター | 大阪機工㈱　MCV-550 X=1051, Y=551, Z=561 | 1 |
| 立型マシニングセンター | DMG森精機㈱　NV-5000 X=800, Y=510, Z=510 | 1 |
| 立型マシニングセンター | 大阪機工㈱　MCV-860 X=2041, Y=861, Z=721 | 1 |
| 立型マシニングセンター | DMG森精機㈱　m-300L X=3200, Y=500, Z=470 | 1 |
| 立型マシニングセンター | 大阪機工㈱　MCV-1060 X=2141, Y=1061, Z=801 | 1 |
| 横型マシニングセンター | 大阪機工㈱　HM-1250S X=1700, Y=1400, Z=1240 | 1 |
| 横型マシニングセンター | DMG森精機㈱　NHX5000 X=730, Y=730, Z=880 | 1 |
| 立型マシニングセンター | 大阪機工㈱　ACM-500 X=600, Y=400, Z=450 | 1 |
| 立型マシニングセンター | オークマ㈱　MB-46VBE X=560, Y=460, Z=460 | 1 |
| 立型マシニングセンター | オークマ㈱　MB-56VB X=1050 Y=560 Z=350 | 1 |
| 門型マシニングセンター | オークマ㈱　MCR-A5C X=8000 Y=3500 Z=1800 | 1 |
| 立型マシニングセンター | DMG森精機㈱　NVX-5080 X=800,Y=530,Z=500 | 1 |
| 立型マシニングセンター | DMG森精機㈱　ECOMILL-800V X=800,Y=560,Z=510 | 1 |
| 横型自動鋸盤 | ㈱アマダ　HA-250 φ250まで | 2 |
| 横型自動鋸盤 | ㈱アマダ　CTB-400 φ400まで | 2 |

| 設備の名称 | メーカー／能力（型式）／加工範囲 | 台数 |
|---|---|---|
| NC複合加工機 | DMG森精機㈱　NZX2500/700 X=520, Z=740 | 3 |
| ワイヤーカット | ファナック㈱　ROBOCUT α-IA X=790, Y=730, Z=300 | 1 |
| ワイヤーカット | ファナック㈱　ROBOCUT α-IC X=790, Y=730, Z=300 | 1 |
| ワイヤーカット | 三菱電機㈱　MV1200R X=810, Y=700, Z=215 | 1 |
| ワイヤーカット | 三菱電機㈱　MV2400S（コラムアップ仕様） X=1050, Y=820, Z=420 | 1 |
| ワイヤーカット | 三菱電機㈱　MV4800 X=1250, Y=1020, Z=505 | 1 |
| ベンディング | ㈱アマダ　FBD1025NT 2500×150　100t | 1 |
| 放電加工機 | ㈱牧野フライス製作所　EDNC-85 X=800 Y=500 Z=350 | 1 |
| TIG溶接機 | ㈱ダイヘン　自動溶接機含む　300A | 6 |
| 電気溶接機 | ㈱ナショナル　250NL　250A | 1 |
| 半自動溶接機 | ㈱日立製作所 DT-PS　PIPE ACE-Ⅲ　350A | 1 |
| YAGレーザー溶接機 | ORレーザー㈱　ECO-2600 最少薄さ 0.05ミリ | 1 |
| 平面研磨 | 住友重機械工業㈱　KHS-512 X=1200, Y=500, Z=600 | 1 |
| 内径ホーニング | 富士ホーニング工業㈱　DH-C10 φ30～φ200 | 1 |
| ショットブラスト（乾式） | ㈱ニッチュー　ATM150型 9000×1800×2500 | 1 |
| ショットブラスト（湿式） | ㈱ニッチュー　AHD-12 | 1 |
| バフ・研磨機械工具 | ㈱伊藤製作所他 | 一式 |
| 三次元測定機 | ㈱ミツトヨ　CRYSTA-Apex S574 X=500, Y=700, Z=400 | 1 |
| レーザー加工機 | 三菱電機㈱　ML3015HV Ⅱ+40CF-R X=3100 Y=1550 | 1 |
| 円筒研削盤 | ㈱ジェイテクト　GE4i X=300, Z=1500 | 1 |

～妥協なき製品作り～

# 株式会社栄進産業

〒779-0104　徳島県板野郡板野町吹田字平山156番地1
TEL 088-624-7555　FAX 088-624-7557
[E-mail] info@eishin1.co.jp

代表者　森本　博
資本金　1,000万円
従業員数　25名
設立年月　昭和53年5月
連絡担当者　代表取締役　森本　博
工場概要　本社工場：面積4,574㎡　建物2,514㎡
　　川内工場：面積1,980㎡　建物　760㎡

## 事業内容

ステンレス加工，省力機械設計製作

## 加工技術及び固有技術

ステンレス製缶，溶接，バフ研磨加工
SBT認証取得

## 主要製品

食品機械部品，精密機械部品加工
医薬機器(OEM)
クリーンブース(OEM)

## 主要取引先

四国化工機(株)
(株)大塚製薬工場　他
















## 技術士・技能士等の国家資格

| | |
|---|---|
| ステンレス鋼溶接TN-P | 1名 |
| ステンレス鋼溶接TN-F | 5名 |
| 第二種電気工事士 | 2名 |
| 危険物取扱者(乙種4種) | 2名 |
| 工事担任責任者DD3種 | 1名 |

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| レーザー加工機 | アマダ　FOM2-4222 | 1 |
| レーザー加工複合機 | アマダ　ENSHIS 3015 RI | 1 |
| YAGレーザー溶接切断機 | アマダ　YLR15002 | 1 |
| パンチレーザー複合機 | アマダ　LC2012C1NT | 1 |
| NCプレスブレーキ4000 | アマダ　HDS2204NT | 1 |
| プレスポンチング併用 | アマダ　SPH60 | 1 |
| ローラー | 河合製作所　R20 | 2 |
| NCパンチセットプレス | アマダ　SP30Ⅲ | 1 |
| PSA | フクハラ　N2L5-1250SD | 2 |
| シャーリング | フジサワ　FS608 | 1 |
| ハイブリットドライブベンダ | アマダ　HG1703 | 1 |
| 自動ノコ盤 | 大同精機　LTA2630 | 2 |
| メタルソー(バックゲージ付) | 富士産業　VF-80 | 1 |
| アイヤンワーカーNC | アマダ　IW452 | 1 |
| ポイントマーカー | YS工機　CCM | 1 |
| インバーターボール盤 | HITACHI　BU-32RY | 3 |
| ボール盤 | HITACHI　B23PL | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ラジアルボール盤 | | 1 |
| タッピングボール盤 | KITAGAWA　KDT-360 | 1 |
| Ar溶接機(デジタル) | ダイヘン　DA300P | 8 |
| Ar溶接機(携帯) | ダイヘン・HITACHI　B-200F | 3 |
| 溶接機 | | 1 |
| 自動パイプ溶接機 | HITACHI　TIG200NPⅡ | 1 |
| フライス盤 | OKK　MH-3VⅡ | 1 |
| フライス盤 | KASUGA　K-2VⅡ | 1 |
| NCフライス盤 | 大隈　FM-30V | 1 |
| マシニングセンター | DMG森精機　CMX1100V | 1 |
| スロッター | ナカボウ　MS110 | 1 |
| NC旋盤 | 滝沢　TAC-460 | 2 |
| 旋盤 | ワシノ　LR-55A | 1 |
| 旋盤 | ダイニチ　DLG-SHB | 1 |
| バフ研磨機 | 淀川製作所　KB-12T | 1 |
| バレル研磨機 | 栄進産業　BK70-ES | 1 |
| ステンブライト洗浄機 | ケミカル山本　TM-805 | 4 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ショットブラスト | 栄進産業　SB200-ES | 2 |
| 油圧パイプベンダー | | 1 |
| 2.8t走行クレーン | HITACHI　H-NO.9A8 | 5 |
| 2DCAD | AUTOCAD　2000 | 2 |
| 3DCAD | 富士通　I-CAD | 4 |
| 3DCAD | SOLIDWORK　puremium | 2 |
| 3DCAD CAM | シートワークス | 2 |
| 2DCAD CAM | アマダ　AP-100 | 6 |
| 酸素濃度計 | コスモ　XP-3180 | 2 |
| リークテスター | FUSO　DC-8Pro | 2 |
| パーティクルカウンター | ハック社　モデル237B | 1 |
| アモネマスター風速計 | 日本カノマックス　6113 | 1 |
| 速度回転計 | LINE SEIKI　TM-40210 | 1 |
| 生産管理システム | 穴吹ST栄進　ESS-AB | 1 |
| 図面管理ソフト | リコー　RIDOC | 1 |
| アーム式三次元測定機 | FARO　QuantumS | 1 |
| マシニングセンター | 大隈(エイシン機工)　MILLAC-761 | 1 |

～日本の最先端技術の一翼を担う～

# 株式会社エーテック

〒770-0873　本社工場：徳島県徳島市東沖洲1丁目3-6
第２工場：徳島県徳島市東沖洲1丁目5-1
TEL 088-664-6000　FAX 088-664-6035
[URL] https://www.atec-awa.co.jp/　[E-mail] atec@atec-awa.co.jp

代表者　青木　一夫
資本金　3,000万円
従業員数　31名
設立年月　昭和38年5月
連絡担当者　代表取締役　青木　一夫
工場概要　本社工場　面積1,617㎡　建物1,294㎡
第2工場　面積2,970㎡　建物1,980㎡
セミナー棟　150㎡(第２工場敷地内)
トレーニングルーム(本社工場1階)

## 事業内容

板金から塗装までの一貫生産，
精密板金，制御盤BOX，レーザー加工

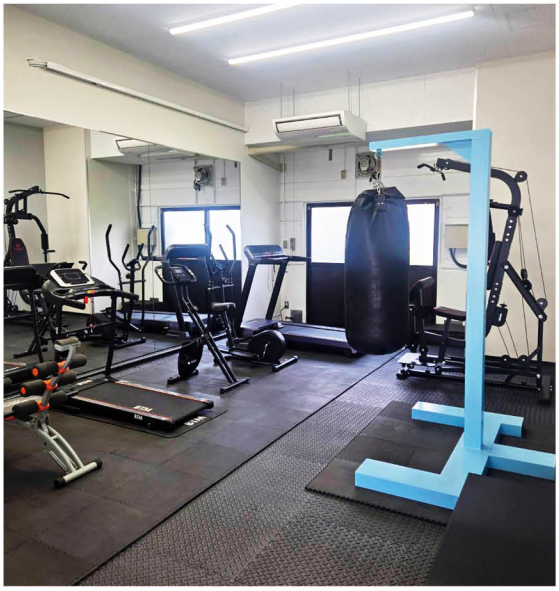
## 加工技術及び固有技術

SUS厚板の無酸化切断(15tまで)
3DCADによるソリッド展開

## 主要製品

制御盤BOX，各種産業用機械部品，
リアクタンスモーター用カバー
マシニングセンター全体カバー







## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| レーザー加工機 | 6KW×3000×1500 | 1 |
| レーザー・パンチ複合機 | 3000×1500（自動搬入・搬出装置付） | 1 |
| NCベンダー | 100t×3000（自動金型交換装置付） | 1 |
| NCベンダー | 125t×3000 | 1 |
| NCベンダー | 170t×3000（ネットワーク対応） | 1 |
| ベンダー | 35t×1200 | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 電動サーボ付ベンダー | 100t×3000 | 1 |
| 鋸盤 | HK-400 | 1 |
| アイアンワーカー | 45t×3000 | 1 |
| 自動溶接機 | 300A×700 | 1 |
| スポット溶接機 | 100KVA | 1 |
| コーナーシャー | 6t | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 汎用旋盤 | 6尺 | 1 |
| 自動プログラム | AP-100，シートワークス キャドマック，LA-700 | 10 |
| 焼付乾燥炉 | 3000×3000×6200 2500×2500×6000 | 2 |
| 粉体・液体塗装機 | | 5 |

～きれいな空気と心地良さを運ぶ会社です～

# 岡村工業株式会社

〒771-0137　徳島県徳島市川内町平石若宮254-1
TEL 088-665-0709　FAX 088-665-4376
[URL] https://okamura-iec.com　[E-mail] fineduct@okamura-iec.com
川内北原倉庫　徳島県徳島市川内町北原203番地

代表者　中川　晃良
資本金　2,000万円
従業員数　30名
設立年月　昭和40年6月
連絡担当者　中村由見子（庶務課）
工場概要　本社　面積2,396㎡
工場棟　面積742㎡
事務棟　面積180㎡
厚生棟　面積84㎡
川内北原倉庫　面積1,030㎡

## 事業内容

空調換気設備の設計
空調換気設備工事
空調換気設備工事の監理施工
工場等におけるオイルミスト回収設備の設計施工
各種鋼板製ダクトの製作取付工事

## 加工技術及び固有技術

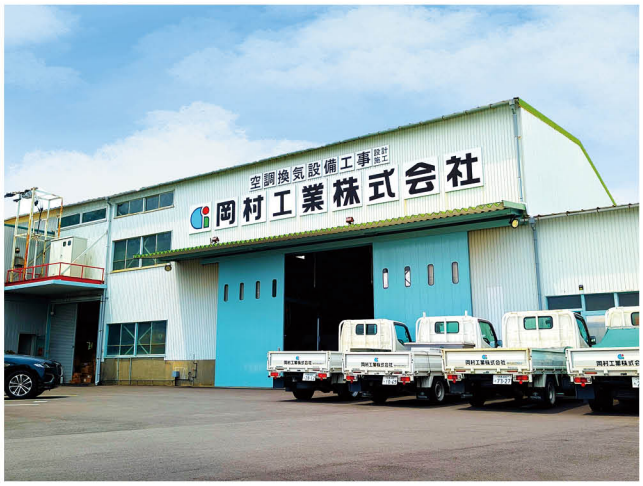
クリーンルーム（クラス1,000～）の設計施工技術
環境改善，暑熱対策の設計施工技術
環境改善，湿式オイルミスト回収設備の設計施工技術

## 主要製品

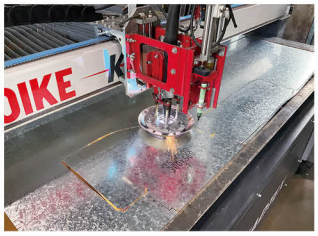
空調機器類一般製品
湿式オイルミスト集中回収装置（スクラバー）
各種鋼板製矩形ダクト類
厨房用ステンレス製フード

## 主要取引先

官公庁（徳島県・徳島市・徳島大学・鳴門教育大学 他）
(株)ジェイテクト
(株)ジェイテクトシーリングテクノ
(株)ジェイテクトメタルワークス
(株)コタニ
リンテック(株)小松島工場
他　サブコン等













## 技術士・技能士等の国家資格

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1級管工事施工管理技士 | 10名 | 1級建築板金技能士 | 16名 |
| 1級冷凍空気調和施工技能士 | 3名 | 1級熱絶縁施工技能士 | 1名 |

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ダクト専用プラズマ切断機 令和4年5月導入 | KADTEX-X 小池酸素工業製 | 1 |
| 切断機 | 3,000m/m (ア)3.2mm | 1 |
| 油圧プレス | 80t × 2,000m/m | 1 |
| プレス機（フランジ製作用） | | 2 |
| T型2.8t 天井走行クレーン | | 1 |
| アングル加工機 | | 1 |
| 共板成形機 | NAWA精機製 | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| アングルフランジ穴開け切断機 令和4年11月導入 | JTF-5 ㈱フカガワ製 | 1 |
| ダクト馳折機（ダクト製作用） | | 8 |
| 超高速共板フランジ成形機 令和4年11月導入 | TFD-203SSI ㈱フカガワ製 | 1 |
| 角落し | | 1 |
| ボタンパンチ成形機 令和5年3月導入 | FSL-20NHS（31ad） ㈱フカガワ製 | 1 |
| カシメ機 | | 3 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 1.8m自動コイル切断ライン | | 1 |
| 自動スポット溶接機 | | 3 |
| 電気・ガス溶接機 | | 5 |
| アルゴン溶接機 | | 1 |
| 油圧プレス 平成29年2月導入 | RMG21003 AMADA製 1000KN×3000㎜ | 1 |
| アッパー | | 5 |
| トラック・フォークリフト・営業車 | | 21 |

～創る喜びが技術を磨き企業を育てる～

# 株式会社小川製作所

〒779-3112　徳島県徳島市国府町芝原字天満65-3
TEL 088-642-1328　FAX 088-642-1357
[URL] https://www.ogawa-seisakusyo.co.jp　[E-mail] tateishi@ogawa-seisakusyo.co.jp

代表者　小川　伸治
資本金　5,000万円
従業員数　70名
設立年月　昭和46年5月
連絡担当者　取締役製造統括　立石　晴稔
工場概要　面積7,095㎡　建物3,800㎡

## 事業内容

板金加工，各種産業用機械の設計製作据付，機械設備のメンテナンス，自社オリジナル製品の開発・設計・製造販売

## 加工技術及び固有技術

精密板金及び製缶加工，レーザー加工及びYAG溶接
3次元板金CADシステムによる機械設備等の設計製作
ISO9001，ISO14000認証取得工場

## 主要製品

板金加工製品，各種ボックス・キャビネット，食品加工機械
各種産業用機械等の設計製作
健康運動機器，競輪選手用練習装置（アラゴ）の製造販売

## 主要取引先

産業用機械メーカー，食品加工機械メーカー








## 技術士・技能士等の国家資格

| | | |
|---|---|---|
| 工場板金技能士 | 特級 | 1名 |
| 〃 | 1級 | 2名 |
| 〃 | 2級 | 7名 |

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 自動プログラミングシステム | アマダ　3D CAD/CAM SheetWorks | 2 |
| 自動プログラミングシステム | アマダ　3D CAD/CAM AP100α | 1 |
| 自動プログラミングシステム | アマダ　2D CAD/CAM AP100 | 2 |
| 3D CAD設計ソフト | SolidWorks　3D CAD SolidWorks | 2 |
| レーザー加工機 | アマダ　EA3015AJ 1500X3000 | 1 |
| YAGレーザー溶接機 | アマダ　YLR1500Ⅱ 1500X3000 | 1 |
| タレットパンチプレス | アマダ　COMA506072 50t 1500x3000 | 1 |
| マニュプレーター | アマダ　MP1530NC | 1 |
| 自動棚 | アマダ　MARS 70パレット，14パレット | 計2基 |
| シャーリング | アマダ　DCT-3065 L=3000 | 1 |
| コーナーシャー | アマダ　CS-220　8t | 1 |
| アイアンワーカー | アマダ　IW-45　45t | 2 |
| 鋸盤 | アマダ　HKA-400，他 | 計3 |
| コンターマシン | ラクソー　U-300 | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| パイプ組子切断機 | 西部マシン　SM-A2 | 1 |
| プラズマ切断機 | パナソニック，ダイデン | 計2 |
| クランクプレス | ナガオ　NCP-100 100t | 1 |
| セットプレス | アマダ　SP-30　30t | 1 |
| ボール盤 | 大鳥機工，日立，他 BR-1100，他 | 計12 |
| プレスブレーキ | アマダ　HG2204 220t L=4000 | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ　HDS-1303NT 130t L=3000 | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ　HG-8025 80t L=2500 | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ　RG-80 80t L=2400 | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ　RG-50 50t L=1500 | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ　RG-25 25t L=900 | 1 |
| ツインローリングマシン | 井上産業　2本ローラー L=1000・400 | 計2 |
| 3本ローラー | 井上産業　L=2000 | 1 |
| CO2 アーク溶接機 | パナソニック，ダイデン | 計24 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 交流アーク溶接機 | パナソニック，ダイデン | 計 7 |
| アルゴン溶接機 | パナソニック，ダイデン | 計19 |
| CO2 アーク自動溶接機 | 新明和　L=2000 | 1 |
| スポット溶接機 | パナソニック YR-500SA2 | 1 |
| スタッドウエルダー | 日本フラッシュ | 計2 |
| エンジンウエルダー | デンヨー，他 | 計3 |
| 塗装ブース | ANDEX　W=5000 | 1基 |
| 天井走行クレーン | 明電舎　5t | 1基 |
| 天井走行クレーン | 日本ホイスト，他　2.8t | 計7基 |
| 天井走行クレーン | 明電舎　2t | 1基 |
| 天井走行クレーン | KITO　1t | 2基 |
| 電解機 | ケミカル山本　酸洗仕上げ | 計4基 |
| 酸中和設備 | タクミナ | 1基 |

～挑戦する町工場～

# 有限会社籠谷鉄工

〒771-1402　徳島県阿波市吉野町西条字東姥御前62-1
TEL 088-696-2723　FAX 088-696-5144
[E-mail] tkagotani@ca.pikara.ne.jp

代表者　籠谷　和幸
資本金　500万円
従業員数　7名
設立年月　昭和47年4月
連絡担当者　籠谷　和幸
工場概要　面積900㎡　建物400㎡

## 事業内容

- プレス金型設計製作
- プレス加工
- 機械加工
- スポット溶接
- ロボット溶接
- 板金加工
- CFRP成形
- ファイバーレーザー加工

## 加工技術及び固有技術

プレス金型製作→プレス加工→機械加工→溶接（組立）まで一貫しての加工から単品加工までお受け致します。

## 主要製品

- 農機具機械部品
- 自動車部品
- 建設機械部品
- 食品機械部品
- オーダーアクセサリー製造　販売





## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 | 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 | 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ファイバーレーザー加工機 | アマダ　3K | 1 | ラジアルボール盤 | 大矢　1000 | 1 | パワープレス | 長尾　T75 | 1 |
| ワイヤーカット | 三菱 400＊600＊200 | 1 | ラジアルボール盤 | 大矢　1300 | 1 | パワープレス | 長尾　T80 | 1 |
| マシニングセンタ | オークマ 1000＊500 | 1 | 旋盤 | 浜津　6R | 1 | パワープレス | 長尾　T150 | 1 |
| 縦型フライス | 豊和 370＊1000 | 1 | 平研磨 | 200＊400 | 1 | パワープレス | アマダ　T200 | 1 |
| 縦型フライス | 豊和 300＊675 | 1 | シャーリング | 相沢 300＊1300 | 1 | スポット溶接機 | 松下電器　T80 | 1 |
| 横型フライス | 静岡 250＊600 | 1 | ノコ盤 | アマダ 250＊280 | 1 | ロボット溶接機 | ダイヘン　DM350 | 1 |

～産業発展のために挑戦し続けています～

# 共栄造機株式会社

〒771-0213　徳島県板野郡松茂町豊久字豊久開拓500-8
TEL 088-699-4441　FAX 088-699-5757
[URL] http://www.kyoueizouki.com　[E-mail] fish-pump@kyoueizouki.com

代表者　井河　和美
資本金　2,000万円
従業員数　33名
設立年月　昭和37年4月
連絡担当者　代表取締役　井河　和美
工場概要　面積8,982㎡　建物2,339㎡

## 事業内容

漁労機械をはじめとする水産関連機器，砕氷自動供給・移動機をはじめとする氷関連機器，パルプ移送関連，農業・食品関連機器等の製造および販売

## 加工技術及び固有技術

自社オリジナル機械を設計から製造据付まで一貫して行う

## 主要製品

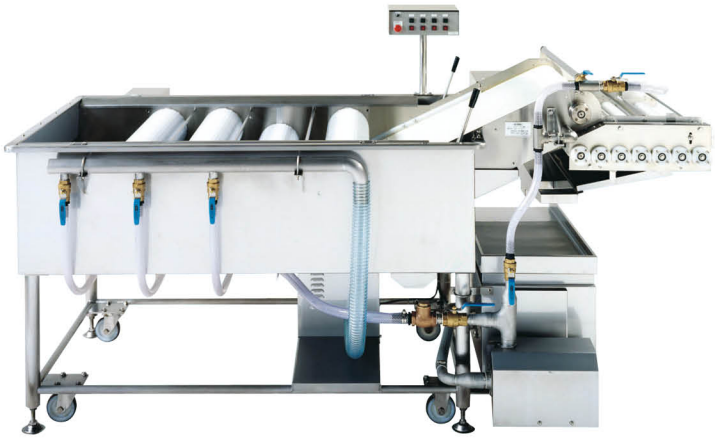
フィシュポンプ，ボリュートポンプ
アイスバンク，アイステナー，アイスジェッター
魚体選別機，果実搾汁機，振動濾過機，
ロータリースライサー，毛髪除去機　他

## 主要取引先

全国各漁業協同組合及連合会
ニチモウ(株)
JA及び食品メーカー



**ダブルタンク式フィッシュポンプ**
R630HD-6B 型



**毛髪除去機**
HR-450EW 型



**立型ポリュートポンプ**
小魚移送ポンプ
油圧式船上型

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| マシニング | 森精機（立型+1） | 2 |
| 立型マシニング | 大阪機工 MHA-1000-MC | 1 |
| 旋盤 | タキザワ，ダイニチ，ワシノ，津田 | 5 |
| シャーリング | アイザワ，アマダ | 2 |
| 溶接機 | ダイヘン，パナソニック | 15 |
| プレスブレーキ | アマダ | 3 |
| プレスブレーキ | アマダ HD3504NT | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ボール盤 | 日立，淀川，北川 | 6 |
| セットプレス | アマダ | 1 |
| フライス盤 | 大島工業 | 1 |
| キーシーター | 宝機械 | 1 |
| ベンダー | ダイヘン，安川 | 2 |
| 高速切断機 | 富士電機 | 1 |
| パンチレーザ | アマダ LC-2012C1NT | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 天井クレーン | IHI | 10 |
| パワーヒーター | エヌアイシー | 1 |
| 発電機 | ヤンマー | 1 |
| エンジン溶接機 | デンヨー | 1 |
| プラズマ電断機 | パナソニック | 1 |
| 鋸盤　帯鋸盤 | アマダ | 4 |

# 有限会社栗林製作所

〒779-3112　徳島県徳島市国府町芝原中庄79番地2
TEL 088-642-5187　FAX 088-642-0362
[URL] http://www5b.biglobe.ne.jp/~tp-kuri/kuri

代表者　栗林　和男
資本金　350万円
従業員数　4名
設立年月　平成2年8月
連絡担当者　栗林　和枝
工場概要　面積1,660㎡　建物480㎡

## 事業内容

各種送風機設計製作，回転体バランス修正
各種容器洗浄機，ベルトコンベア，搬送システム設計製作
コンクリート(GRC，PC)用金型，
FRP用金型
組み立て機，搬送機省力化システム設計製作
レーザー加工，板金加工

## 加工技術及び固有技術

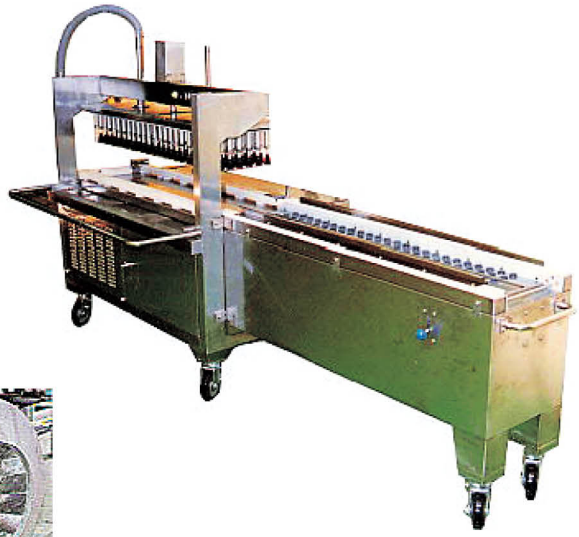
ファンの設計及びメンテナンスは30年の経験があり，現場でのバランス修正も可能です。
産業省力化機械は客先ニーズに合わせた設計製作を行っています。

## 主要製品

容器洗浄機，ベルトコンベア，スクリューコンベア，ターボファン，ファンインペラ，回転体のバランス修正
鉄，ステン等の鈑金・溶接加工

## 主要取引先

(株)ナベル
(株)イシイウィンドウ中部
坂東機工(株)
(株)ジェイテクトメタルワークス









## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| レーザー加工機 | | 1 |
| バランシングマシン | | 1 |
| 油圧ブレーキプレス | | 1 |
| シャーリングマシン | | 1 |
| セットプレス | | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| コーナーシャー | | 1 |
| $CO_2$半自動溶接機 | | 2 |
| TiG溶接機 | | 1 |
| スポット溶接機 | | 1 |
| エアープラズマ切断機 | | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ボール盤 | | 3 |
| 帯鋸盤(バンドソー) | | 1 |
| ベンディングロール | 1200×3.2t<br>2000×6t | 各1 |

～アイデアスタジオ～

# 株式会社國光精機

〒770-0053　徳島県徳島市南島田町３丁目８番地６
TEL 088-631-7317　FAX 088-631-4569
[URL] http://kokkoseiki.co.jp/　[E-mail] ksmi@kokkoseiki.co.jp

代表者　石田　政良
資本金　1,000万円
従業員数　10名
設立年月　昭和49年10月
連絡担当者　代表取締役　石田　哲也
工場概要　面積1,118㎡　建物990㎡

## 事業内容

治工具の制作，精密機械・精密部品の設計と製作，アイデア商品の開発

## 加工技術及び固有技術

NC，MC加工から焼入研磨，超精密加工が得意

## 主要製品

各種精密機械部品，スポーツ関連機器

## 主要取引先

自動車部品メーカー，自動機製作メーカー
高校・大学，スポーツ店，プロ野球球団







## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 5軸制御立形マシニングセンタ | オークマ MU-400V-L | 1 |
| 高速・高性能ワイヤ放電加工機 | ソディック SL600G | 1 |
| 3次元測定機 | キーエンス XM-T1200/1500 | 1 |
| 円筒NC研磨機 ø300×1000㎜ | ジェイテクト GE4Pi-100 | 1 |
| 万能研削盤 | 近藤鉄工 KC-600 | 1 |
| 平面研削盤 950×500 | 岡本鉄工 95EN | 1 |
| 平面研削盤 | 岡本鉄工 63EN | 1 |
| 自動割出盤 | 自社製 | 1 |
| 焼き入れ炉 | 畑電機 | 3 |
| マシニングセンター | OKK MCV660 | 1 |
| マシニングセンター | OKK VM44Ⅲ | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| マシニングセンター | OKK MACT-400 | 1 |
| NCフライス盤 | OKK ST-400 | 1 |
| NCフライス盤 | OKK ST-300 | 1 |
| フライス盤 | オークマ 2V | 2 |
| フライス盤 | オークマ 1V | 1 |
| フライス盤 | 新潟鐵工所 2V | 1 |
| NC旋盤 | オークマ LB300EX | 1 |
| NC旋盤 | 滝沢鉄工所 TC-30 | 1 |
| NC旋盤 | 滝沢鉄工所 TS-25 | 1 |
| 旋盤 | ワシノ 8R | 1 |
| 旋盤 | ワシノ 6R | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 旋盤 | オークマ 6R | 2 |
| 旋盤 | 滝沢鉄工所 5.5R | 1 |
| コンターマシン | | 2 |
| プレス | 10t | 1 |
| ダジアルボール盤 | | 1 |
| ボール盤 | | 5 |
| デジタルインバーター溶接機 | | 1 |
| 半自動溶接機 | DA30P | 1 |
| スポット溶接機 | | 2 |

～硬い素材を柔らかい頭で創造する～

# 株式会社齋藤鉄工所

〒770-0873　徳島県徳島市東沖洲２丁目26-3
TEL 088-664-6133　FAX 088-664-6135
[URL] http://www.susmo.jp/saitoh/　http://www.susmo.jp/　[E-mail] saitoh@susmo.jp

代表者　齋藤　嘉浩
資本金　1,000万円
従業員数　34名
設立年月　昭和22年5月
連絡担当者　齋藤　芳子
工場概要　面積5,000㎡　建物3,000㎡

## 事業内容

精密板金加工及びレーザー加工とステンレスアート製品
製缶・タンク及び圧力タンク

## 加工技術及び固有技術

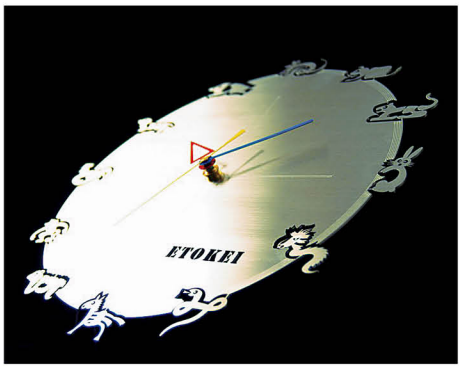
レーザー加工機及び三次元プログラムによるシステム化したネットワークでほとんどの曲げ加工が可能です。

## 主要製品

制御BOX，建築金物，レーザー加工機による部品及びインテリア，ステンレスアート製品（恐竜・表札・時計etc）

## 主要取引先

徳真電機工業（株），きんでん（株），三和電業（株），協栄商会（株），シミズ精工（株），徳島電制（株），ダイトー工業（株），セイキ工業（株），坂東機工（株）

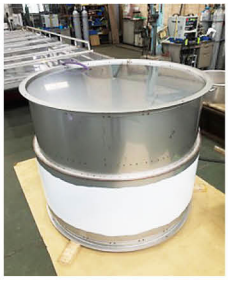






製缶製品
実例



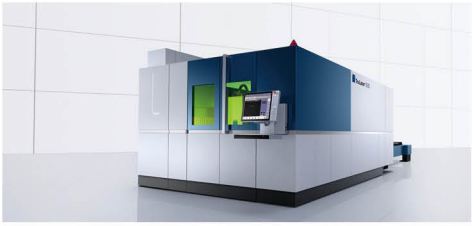




## 技術士・技能士等の国家資格

| | | |
|---|---|---|
| ステンレス鋼溶接 | | |
| 基本級 | TN-F | 3名 |
| 専門級 | TN-P | 1名 |





## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 3次元レーザー加工機 | （トルンプ）Tube7000 | 1 |
| ファイバーレーザー加工機 | （トルンプ）5030　5kw | 1 |
| ファイバーレーザー加工機 | （トルンプ）5030　8kw | 1 |
| レーザーマーカー | LP-V | 1 |
| ベンディングマシン | HG1003ATC | 1 |
| ベンディングマシン | FABⅢ1253 | 1 |
| ベンディングマシン | RG35 | 1 |
| ベンディングマシン | TruBend 7050 | 1 |
| バンドソー | HKA400 | 1 |
| セットプレス | CP30 SS204　IV | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 自動溶接機 | VC700W | 2 |
| バリ取り機 | IBT610Ⅱ | 1 |
| 糸面取り機 | オーデブ 1000 | 1 |
| 材料棚 | アマスペース 4×8　10段 5×10　15段 | 各1 |
| 生産管理システム | APC21 | 1 |
| 2次元CAD | AP100 | 6 |
| 3次元CAD | sheet works<br>Tube CAD | 1<br>2 |
| アルゴン溶接機 | パナソニック YC-300BP4 | 7 |
| レーザー溶接 | FMW-1500MT | 2 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 自動アーク溶接機 | Tru Arc Weld 1000 | 1 |
| 半自動溶接機 | フルデジタル 350GB2 | 5 |
| スタット溶接機 | M3～M6 | 1 |
| スポット溶接機 | | 1 |
| ハイタップ（タッパー） | M2.6～M22 | 7 |
| ボール盤 | | 7 |
| ラジアルボール盤 | | 1 |
| マルチワーカー | | 1 |
| 天井走行クレーン | 1t<br>2.8t | 1<br>4 |

# 四国工業株式会社

〒779-1119　徳島県板野郡板野町西中富字大上防18-1
TEL 088-672-4766　FAX 088-672-3836
[URL] http://www.shikoku-ind.co.jp　[E-mail] info@shikoku-ind.co.jp

代表者　前野　敦史
資本金　1,000万円
従業員数　20名
設立年月　昭和43年10月
連絡担当者　代表取締役　前野　敦史
工場概要　面積1,968㎡　建物1,258㎡
板野第2工場

## 事業内容・主要製品

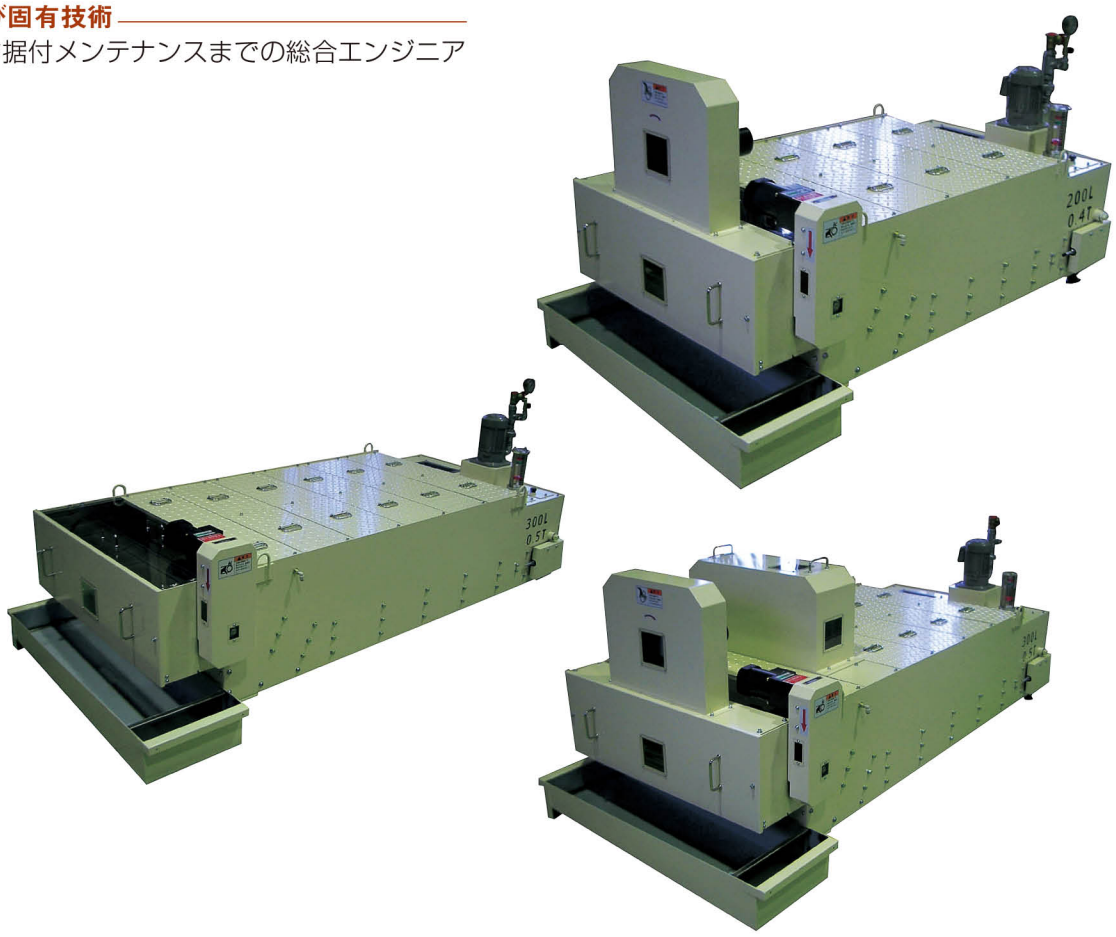
- スラッジカット(微細スラッジ分離装置)の設計と製造
- 配管工事
- 製缶

## 主要取引先

(株)ジェイテクト，ダイベア(株)

## 加工技術及び固有技術

設計から製作据付メンテナンスまでの総合エンジニアリング



## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 | 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 | 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| シャーリングマシン | 6t×2400L | 2 | プレスブレーキ | 50t | 1 | ワーク洗浄度検査システム | 超音波式 | 1 |
| ベンディングロール | | 2 | プラズマ切断機 | | 5 | ワーク顕微鏡検査システム | 1,000倍 | 1 |
| コーナーシャー | | 1 | 溶接機／アルゴン・半自動他 | | 10 | フォークリフト | 2t | 2 |
| 高速切断機 | | 2 | NCフライス盤 | 3V | 2 | 油圧式昇降機 | | 2 |
| レーザー加工機 | F03015 | 1 | 汎用立フライス盤 | 2V | 1 | マシニングセンター | | 1 |
| プレスブレーキ | 170t | 1 | 汎用旋盤 | 6尺 | 1 | デジタルマイクロスコープ | | 1 |
| プレスブレーキ | 80t | 1 | ネジ切り旋盤 | 10A～100A | 5 | キースロッター | | 1 |
| プレスブレーキ | 60t | 1 | タッパー・ボール盤 | | 5 | | | |

～技術を製品に，信頼を明日へ～

# 四国ステンレス工業有限会社

〒779-3223　徳島県名西郡石井町高川原字高川原923
TEL 088-674-0526　FAX 088-675-1431
[URL] http://wwwb.pikara.ne.jp/sikoku/　[E-mail] sikoku@mc.pikara.ne.jp

代表者　乾　裕基
資本金　1,000万円
従業員数　2名
設立年月　昭和49年12月
連絡担当者　乾　裕基
工場概要　面積820㎡　建物863㎡

## 事業内容

レーザー加工，パンチ加工，ベンディング加工，溶接加工，各種部品製作，板金加工，製缶，設計

## 加工技術及び固有技術

金属の切断，折曲げ，溶接，研磨，仕上げ
3D-CAD設計

## 主要製品

機械部品，機械カバー，小物製缶
鉄，ステンレスのレーザー加工品
建築用特殊金物
鉄，ステンレスの板金，溶接加工

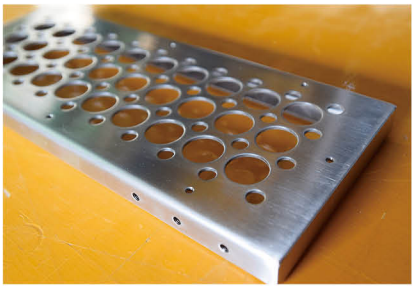










## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| パンチレーザー複合機 | アマダ LC-2012　C1　NT | 1 |
| ベンディングマシン | アマダ EG6013 | 1 |
| ベンディングマシン | アマダ FBD1253NT | 1 |
| ベンディングマシン | アマダ FBD3512NT | 1 |
| ベンディングマシン | アマダ FBD3006 | 1 |
| シャーリング | アマダ M4045 | 1 |
| シャーリング | アマダ M2545 | 1 |
| シャーリング | アマダ DCT1265 | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| コーナーシャー | アマダ CSW-250 | 1 |
| セットプレス | アマダ SP-30Ⅱ | 2 |
| バンドソー | アマダ H-250D | 1 |
| アイアンワーカー | アマダ SPI-30 | 1 |
| スポット溶接 | アマダ ID40ST | 1 |
| TIG溶接機 | | 3 |
| 半自動溶接機 | | 1 |
| スタッド溶接機 | M3～M6 | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ボール盤 | | 3 |
| 3本ロール | | 1 |
| 材料棚 | アマダ AMS　12段 | 2 |
| 自動プログラム | アマダ AP-100 | 2 |
| 3次元CAD | アマダ ソリッドワークス | 1 |

# 株式会社島本製作所

〒771-0212　徳島県板野郡松茂町中喜来字福有開拓308-17
TEL 088-699-4125　FAX 088-699-4129
[URL] https://shimamoto-fac.net　[E-mail] sima41@simamoto.office-x.jp

代表者　島本　浩司
資本金　5,000万円
従業員数　40名
設立年月　昭和22年8月
連絡担当者　島本　浩司
工場概要　面積4,950㎡　建物2,850㎡

## 事業内容
各種金属の板金加工
建築用金属製品の製造販売

## 加工技術及び固有技術
板金加工（切断，穴あけ，曲げ，溶接）

## 主要製品
鋼製建具，建築金物
各種板金部品

## 主要取引先
建材メーカー
各種機械メーカー












## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| シャーリングマシン | アマダ M2545 | 2 |
| ターレットパンチプレス | アマダ PEGA367 | 1 |
| ターレットパンチプレス | アマダ EM2510NT | 2 |
| サイクルローダー | アマダ 材料自動供給装置 | 2 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ブレーキプレスベンダー | アマダ　HG8025 80トン | 3 |
| ブレーキプレスベンダー | アマダ　FaBⅢ 250トン | 2 |
| ブレーキプレスベンダー | アマダ　RG100 100トン | 1 |
| ブレーキプレスベンダー | アマダ　RG80 80トン | 3 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ブレーキプレスベンダー | 関西鉄工 120トン | 1 |
| アイアンワーカー | アマダ | 1 |
| コーナーシャー | アマダ | 2 |
| 溶接機器，他 | | 多数 |

～お客様との「信頼」と「誠実」を大切に～

# 信誠工業株式会社

〒773-0007　徳島県小松島市金磯町8-90
TEL 0885-35-2235　FAX 0885-32-1708
[URL] http://www.snsk.co.jp　[E-mail] shinsei@snsk.co.jp

代表者　生島　嵩章
資本金　300万円
従業員数　15名
設立年月　平成11年3月
連絡担当者　生島　嵩章
工場概要　面積6,627㎡　建物4,336㎡
溶接工場　機械工場　組立工場
協力工場　製缶 2社，精密板金 1社，
工作機械加工 2社，　焼付塗装 1社，
メッキ処理 1社，電機制御 1社

## 事業内容

産業機械設計製作施工，金属溶接構造物製作
各種タンク・容器類製作，精密板金
各種プラント設備製作，公共設備製作

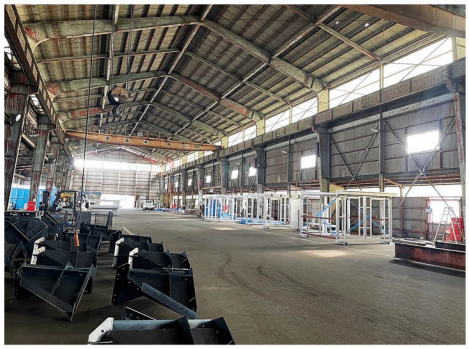
## 加工技術及び固有技術

金属溶接
金属加工・金属研磨加工
NCレーザー切断加工
ベンディングロール加工・板金ベンド加工
3次元板金CADシステムによる機械設備の設計製作

## 主要製品

板金加工製品，各種製缶，各種タンク容器類（水，油，空気等）
各種産業用機械等の設計製作（食品，製薬向け等），各種プラント設備
公共施設，水門ゲート









## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| レーザー加工機 | アマダ　1500×3000 | 1 |
| シャーリング | コマツ　3000L | 1 |
| パンチプレス | 900×1800 | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ　25t，80t，125t | 3 |
| コーナーシャー | アマダ | 1 |
| スタッドウェルダー | | 1 |
| 電解研磨機 | ケミカル山本 | 3 |
| 研磨用レースー | | 1 |
| フレキシブル大型グラインダー | | 1 |
| 鋸盤 | アマダ　650W | 1 |
| アイアンワーカー | アマダ　45t | 2 |
| 三本ローラー | 12t×2600L　2.3t×1200L　4.5t×600L　6t×2000L　9t×2050L | 5 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ターニングローラー | 2t，5t，5t | 3 |
| ポジショナー | | 2 |
| ねじ切機 | | 2 |
| パイプえぐり機 | ラジアル | 1 |
| 直立ボール盤 | | 1 |
| ボール盤 | 日立 | 3 |
| タッピング盤 | 日立 | 1 |
| ラジアルボール盤 | OOYA　RE2-1300 | 1 |
| スポット溶接機 | | 1 |
| エアープラズマ | | 2 |
| アルゴン溶接機（交流2・直流5） | | 7 |
| 半自動溶接機 | | 8 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| アーク溶接機 | | 3 |
| ポンチングマシーン | | 1 |
| アイトレーサー | | 1 |
| 3D CAD | | |
| 2D CAD | | |
| CADCAM | | |
| CAE | | |
| 板金展開 | | |
| 構造計算 | | |
| 塗装設備 | 330㎡ | |
| ブース | H2800×W4500 | |
| ホイストクレーン | 2.8t | |

～The company which creates the future～

# 新明工業株式会社

〒779-0104　徳島県板野郡板野町吹田字一ノ坂1番1
TEL 088-679-1860　FAX 088-679-1866
[URL] https://www.shinmei-kogyo.co.jp
[E-mail] shinmei1@axel.ocn.ne.jp

SHINMEI KOGYO
SINCE 1967

代表者　中西　理
資本金　1,000万円
従業員数　14名
設立年月　昭和42年7月
連絡担当者　中西　理
工場概要　板野工場　面積600㎡　建物600㎡
板野第二工場　面積1,750㎡　建物299㎡
阿南出張所　鳴門出張所
協力会社　9企業

## 事業内容

プラント工事
化学機器並びに各種貯槽類
一般産業用機械
公害処理設備
電気工事（計装電気，一般電気工業）
建設業（電気工事業，管工事業，機械器具設置工事業）

## 加工技術及び固有技術

プラント設計
圧力容器設計・施工
各種コンベヤー設計・施工
各プラント配管工事の設計・施工

## 主要製品

- 反応缶
- 各種コンベヤー
- 蒸留缶
- 昇降機
- 精溜塔
- 自動包装機
- 各種攪拌タンク
- ドラム転倒機
- 熱交換器
- 焼却炉
- 濾過器
- バックフィルター
- フレーカー
- サイクロン
- 乾燥機
- サイレンサー
- 吸収塔
- シックナー
- 粉砕機
- 除塵機

## 主要取引先

大塚製薬(株)，大塚化学(株)，日亜化学工業(株)，シオノギファーマ(株)，大鵬薬品工業(株)，四国トーセロ(株)，旭化成(株)，JFEプラントテクノロジー(株)　他



本社事務所



板野工場



板野第二工場









## 技術士・技能士等の国家資格

| | | | |
|---|---|---|---|
| 一級管工事施工管理技士 | 1名 | 普通ボイラー溶接士 | 2名 |
| 二級管工事施工管理技士 | 1名 | 第二種電気工事士 | 2名 |

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ベンディングロール | PRB-MP130TNC-1625 | 1 |
| 自動溶接器 | | 2 |
| エンジン溶接機 | DLW-300LS | 3 |
| ロータリバンドソー | 320㎜　CB32FB | 1 |
| シャーリング（せん断機） | | 1 |
| マルチワーカー | | 2 |
| スギノ・エレドライブ | | 1 |
| ターニングロール | RD-5-INW | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ポジショナー | PS-1F | 1 |
| | PS-4F-015 | 1 |
| 旋盤 | | 1 |
| ボール盤 | | 3 |
| 鋸盤 | | 4 |
| Heリークディテクタ | | 1 |
| 走行クレーン | 4.8t | 2 |
| | 2.8t | 2 |
| | 2.0t | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| フォークリフト | | 2 |
| ワイドエリア三次元測定機 | WM-3500 | 1 |
| 汎用CADソフトウェア | AUTO CAD | 6 |
| 3DCADソフトウェア | Autodesk Inventor | 3 |
| モバイルオフィスカー | | 1 |

# 有限会社竹内化工機

〒771-1311　徳島県板野郡上板町引野字鎌田28-1
TEL 088-694-3108　FAX 088-694-5920
[URL] http://kako-ki.com　[E-mail] r.mori@kako-ki.com

代表者　森　亮祐
資本金　300万円
従業員数　13名
設立年月　昭和57年8月
連絡担当者　森　亮祐
工場概要　面積2,000㎡　建物1,600㎡
協力工場　3企業

## 事業内容

1．各種タンク加工
2．食品機械加工
3．化学機械加工
4．チタン，ステンレス製品　全般
5．サニタリー配管，各種配管工事

## 主要製品

1．医薬品，食品，飲料水　各タンク　100L～20000L
2．調合，発酵，貯蔵　各タンク　撹拌機，ジャケット付
3．タンク内外　酸洗及び＃400研磨仕上げ

## 主要取引先

岩井機械工業(株)
(株)イズミフードマシナリ
(株)三和サニタリー








## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 自動溶接機 クランプシーマー | 板厚　1.5t～10t | 1 |
| 鏡曲 スピニングマシーン | 815φ～3000φ | 1 |
| PL切断用 | 2400巾 | 1 |
| PL曲用 ロール | 2000W巾，42000W巾 | 2 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| PL曲用 油圧プレス | 3000W巾，100t W | 1 |
| 回転用 ターニングロール | t5 | 5 |
| パイプ曲用　パイプベンダー　リングローラー | | 1 |
| 作業用ピット テーブルリフト付 | t5　5000×5000 3500H | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 作業用テーブルリフト | 2t　1400×3700 ×3500H | 2 |
| フォークリフト | 3.5t | 1 |
| アルゴン溶接機 | | 12 |
| 走行クレーン | 2.8t | 9 |

～最高の技術をお客様へBEST提案～

# 株式会社テクシード

本社工場　〒779-3117　徳島県徳島市国府町日開648番地
TEL 088-643-1160　FAX 088-643-1161
[URL] http://www.techceed.co.jp　[E-mail] contact@techceed.co.jp
石井工場　〒779-3223　徳島県名西郡石井町高川原字高川原1523-1

代表者　上村　昌弘
資本金　1,000万円
従業員数　43名
設立年月　平成19年1月
連絡担当者　上村　昌弘
工場概要　本社工場　面積 4,500㎡　建物2,300㎡
石井工場　面積10,300㎡　建物4,530㎡
協力工場　10企業

## 事業内容

冷熱技術・構造技術を駆使した食品機械の計画・設計・製造を行っております。食の品質と安全においてお客様に満足していただける製品づくりを追求し，ステンレス製食品機械を中心としたトータルエンジニアリングをご提案いたします。

## 加工技術及び固有技術

最速ファイバーレーザー切断加工機，ハイブリッドベンダー折り曲げ機をネットワーク接続し，3D設計CAD/CAMで制御して生産状況をデータ管理しています。
食品機械に求められるステンレス加工技術と知識を駆使し，オーダーメイドで設計・製作いたします。

## 主要製品

連続式大型フリーザー
連続式大型解凍装置
連続式パストライザー
連続式スチーマー
スパイラルフリーザー
ワゴン台車洗浄装置・台車洗浄装置
殺菌装置・冷却装置
自動搬送ラインシステム
真空調理システム

## 主要取引先

食品製造メーカー
薬品製造メーカー
各種プラントメーカー
各種エンジニアリングメーカー


















## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| リニアファイバーレーザーマシン | アマダ FOL3015AJ 4.0kw | 1 |
| レーザー加工用自動パレットチェンジャー10段 | アマダ AS3015 | 1 |
| パイプファイバーレーザマシン | アマダ ENSIS3015RI 3.0kw | 1 |
| ハイブリッドベンディングマシン | アマダ HG-2204 220トン+ 追従装置 SF1548H（4m） | 1 |
| ブレーキプレス | アマダ FBDⅡ-1253 120トン（3m） | 1 |
| ブレーキプレス | アマダ RG80 80トン（2m） | 1 |
| パンチプレス | アマダ SPH30 30トン | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| シートメタル用自動収納庫 | アマダ AMS 1051 | 1 |
| 形鋼切断機 | アマダ HKA-400自動送り | 1 |
| アイアンワーカー | アマダ IW30 30トン | 1 |
| コーナーシャー | アマダ CSW220 10トン | 1 |
| コンターマシン | アマダ VAC-550 | 1 |
| 汎用旋盤 | オークマ 6尺 | 1 |
| 汎用旋盤 | 森精機 6尺 | 1 |
| 縦型フライス盤 | BRID GEPORT SERIES Ⅱ 他 | 2 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| スポット交流抵抗溶接機 | パナソニック YR-350SB2 | 1 |
| TIG溶接機 | パナソニック YC-300BP4 | 15 |
| スタッド溶接機 | 日本フラッシュ FS800S | 2 |
| ファイバーレーザー溶接機 | VORTEX V-HF1000 | 1 |
| ボール盤 | 各種 | 5 |
| バッテリーフォークリフト | コマツ FB15M-12 1.5トン | 1 |
| ステンレス電解研磨装置 | ケミカル山本 スーパーシャイナーA2 他 | 4 |
| 天井走行クレーン | 2.8 t | 9 |

# 東洋機械株式会社

〒770-0812　徳島県徳島市北常三島町３丁目40番地
TEL 088-652-8445　FAX 088-652-8510

代表者　長楽　孝子
資本金　1,000万円
従業員数　15名
設立年月　昭和59年4月
連絡担当者　赤石　義幸
工場概要　面積660㎡　建物495㎡

## 事業内容

省力機械等の加工及び組立までの一貫生産
機械製缶品の生産

## 加工技術及び固有技術

ステンレス　アルミニュームの溶接技術

## 主要製品

各種自動省力機
洗浄乾燥機
各種コンベア
機械製缶及びタンク等の製作





## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 旋盤 | 豊和産業 STRNG-860 | 1 |
| 旋盤 | 滝沢機械 ATL-1260 | 1 |
| フライス盤 | OKK JV-30 | 1 |
| フライス盤 | 大隅ホーワ STM-20 | 1 |
| セーパー | 大崎機械 HR-650 | 1 |
| シャーリング | 高木機械 S-62型 | 1 |
| ブローチ盤 | 宝機械 TK-50型 | 1 |
| 自動ラジアルボール盤 | 東鉄工 AR-800 | 1 |
| ボール盤 | 日立製作所 DD-430 | 2 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| アーク溶接機 | 日立製作所 ATBB-C2 | 3 |
| アルゴン溶接機 | ナショナル NA-150 | 4 |
| アルミ溶接機 | ナショナル YC-300BP2 | 2 |
| 自動ガス切断機 | 田中製作所 KT-521 | 1 |
| ラクソー鋸盤 | 日本工機 L300 | 1 |
| ベビコン | 日立製作所 22D-600HZ | 1 |
| 研磨機 | カトウ KL-450 | 1 |
| 自動面取機 | 三和 18P-1 | 1 |
| ポンチング | 大東精機 P-404 | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 帯鋸盤 | 大東精機 FT-2442 | 2 |
| ボール盤（立型） | KIRA KRTG-540 | 1 |
| シャーリング | 相澤製作所 A-625 | 1 |
| 三本ローラー | 日立製作所 HHT-2 | 2 |
| 切断機 | 大東精機 PDH-35 | 1 |
| プレスブレーキ | PL6t 4"×8" | 1 |
| 半自動溶接機 | パナオート KR350 | 4 |
| 半自動溶接機 | パナオート KR500 | 1 |

# 徳島化工株式会社

〒771-1703　徳島県阿波市阿波町東原204番地
TEL 0883-35-2913　FAX 0883-35-6124

代表者　濱口幾久子
資本金　1,000万円
従業員数　8名
設立年月　昭和48年2月
連絡担当者　営業課長　乾　昭彦
工場概要　面積900㎡　建物680㎡

## 事業内容

醸造，食品，化学用機器製作
（機械加工～溶接～バフ研磨，社内一貫製作体制）

## 加工技術及び固有技術

機械切削，TIG溶接，バフ研磨による広範囲なステンレス加工

## 主要製品

各種ステンレス製タンク
配管を含むサニタリー部品
機械加工を伴う溶接構造物

## 主要取引先

四国化工機株式会社他



## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 折り曲げプレス | 100TON×3000L | 1 |
| 折り曲げプレス | 250K×2000L | 1 |
| ベンディングロール | 1200L | 2 |
| ベンディングロール | 3000L | 1 |
| シャーリング | 4.5t×2000L | 1 |
| シャーリング | 6t×3000L | 1 |
| アングルベンダー | | 1 |
| 溶接機（TIG） | 300V交直両用 | 10 |
| 溶接機（TIG） | 200V | 2 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| プラズマ切断機 | | 2 |
| コーナーシャー | | 1 |
| セットプレス | | 1 |
| パイプカッター | | 1 |
| ガスネジ切り盤 | | 1 |
| 6尺旋盤 | | 2 |
| フライス盤（2番） | | 2 |
| ボール盤 | | 2 |
| タッピング盤 | | 2 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| フレキシブルグラインダー | | 7 |
| 天井クレーン2TON | | 2 |
| 自動溶接機 | | 1 |

～キラリと輝くサニタリータンク！～

# 徳島サニタリー株式会社

本社工場　〒779-0102　徳島県板野郡板野町川端字道添22番地1
TEL 088-672-6611　FAX 088-672-6612
[URL] https://www.tokushima-sanitary.jp　[E-mail] info@tokushima-sanitary.co.jp

代表者　大谷　裕之
資本金　1,000万円
従業員数　10名
設立年月　昭和57年1月
連絡担当者　代表取締役　大谷　裕之
工場概要　本社工場　面積3,090㎡　建物1,360㎡
協力工場　3企業

## 事業内容

サニタリープラントの設計・施工
各種化学装置の設計・施工
チタン製品の設計・製作及び補修
建設業（機械器具設置工事業），第一種圧力容器製造許可工場

## 加工技術及び固有技術

特殊材料のタンク製作
タンク表面の仕上げ及び検査：ノーピンホール・バフ粉の除去

## 主要製品

サニタリータンク，第一種及び第二種圧力容器，汎用タンク，チタン製タンク，ハステロイ製タンク，混練機，熱交換器，スクリューフィーダー，バケットコンベアー，粉体用機器，サニタリー配管，一般配管，作業架台，大阪サニタリー製品の販売代理店及び指定工場

## 主要取引先

大阪サニタリー（株），大塚化学（株），大塚食品（株），（株）大塚製薬工場，四国化成工業（株）










## 技術士・技能士等の国家資格

| | | |
|---|---|---|
| ボイラー溶接士 | 特別 | 1名 |
| 〃 | 普通 | 2名 |
| JIS溶接資格者 | | |
| ステンレスTIG | TN-F TN-P | 4名 |
| 半自動 | $CO^2$ | 2名 |
| チタン | TIG RT-F | 2名 |

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 平板プラズマ自動溶接機 | 1.5t～10t×4200 | 1 |
| 鏡板プラズマ自動溶接機 | 1.5t～10t×3000φ | 1 |
| シャーリングマシン | 13t×3100 | 1 |
| 油圧式ベンディングロール | 8.0t×4000 | 1 |
| プレスブレーキ | 220ton×3220 | 1 |
| 汎用旋盤 | 6尺 | 1 |
| フライス盤 | #2 | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ラジアルボール盤 | 40φ | 1 |
| 卓上ボール盤 | 20φ | 2 |
| 帯鋸盤 | 650×420 | 1 |
| コンターマシン | 600 | 1 |
| メタルソー切断機 | 115φ | 1 |
| TIG溶接機 他 | 300A | 9 |
| 平板開先加工機 | 30°10t×8.5t | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 万能電解焼け取り器 | 200V×100A | 1 |
| ターニングロール | 5ton<br>10ton | 5<br>2 |
| テーブルリフター | 5ton 3500□×3.5m$^H$<br>5ton 3500□×4.0m$^H$ | 1<br>1 |
| フォークリフト | 3トン | 1 |
| 天井走行クレーン | 10トン（5トン+5トン）<br>4.8トン<br>2.8トン<br>1.4トン | 1<br>1<br>2<br>4 |

～希望をかたちに～

# 株式会社鳴門ステンレス

〒772-0001　徳島県鳴門市撫養町黒崎字小谷65番地
TEL 088-685-5405　FAX 088-685-8497
[URL] http://narusu.co.jp　[E-mail] kk.ns@krd.biglobe.ne.jp

代表者　膳棚　修
資本金　1,000万円
従業員数　5名
設立年月　昭和54年6月
連絡担当者　膳棚　康晴
工場概要　面積1,485㎡　建物462㎡

## 事業内容

ステンレス・チタン等の製缶，板金加工

## 主要製品

各種タンク，部品等









## 技術士・技能士等の国家資格

| | | |
|---|---|---|
| JIS溶接資格 | TIG | 3名 |
| | チタン | 2名 |

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 | 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 | 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| シャーリング | 2.5M | 1 | TIG溶接機 | 300A | 3 | 研磨機材 | | 一式 |
| 天井クレーン | 2.8 t | 2 | TIG溶接機 | 350A | 1 | 汎用旋盤機 | | 2 |
| 天井クレーン | 2.0 t | 2 | 半自動溶接機 | | 1 | 汎用フライス | | 1 |
| ベンディングロール | 2100 | 1 | プラズマ切断機 | | 2 | ボール盤 | | 4 |
| ベンディングロール | 2600 | 1 | バンドソー | | 1 | | | |

～空気生き活き幸せづくり～

# 南海熱学工業株式会社

〒779-0312　徳島県鳴門市大麻町東馬詰字寅開61番地1
TEL 088-677-7766　FAX 088-677-7760
[URL] https://www.nankai-nt.jp　[E-mail] n.soumu@nankai-nt.jp

代表者　代表取締役　木根　直美
資本金　3,000万円
従業員数　30名
設立年月　昭和52年12月
連絡担当者　代表取締役　木根　直美
工場概要　面積3,430㎡　建物754㎡
鳴門工場

## 事業内容

- 空調換気排煙ダクト設備工事
- 排気フード(ステン，ガルバ，亜鉛鉄)製作取付
- 鋼板製加工品
- 空調設備一式
- ステンレス製架台，タンク製作

## 加工技術及び固有技術

- 排気フード(ステン，ガルバ，亜鉛鉄)製作取付
- ステンレス製架台，タンク製作
- 鋼板製加工品

## 主要製品

- 空調ダクト
- 排気ダクト
- アングル架台
- タンク架台
- 製缶類
- 給，排フード

## 主要取引先

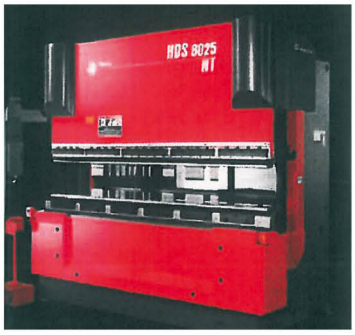
- 日新工業(株)
- 港産業(株)港テクノシステムカンパニー
- 四電エナジーサービス(株)
- 四国工販(株)
- ダイダン(株)
- (株)大気社
- 三和空調(株)



ISO 14001：2015
本社　認証取得



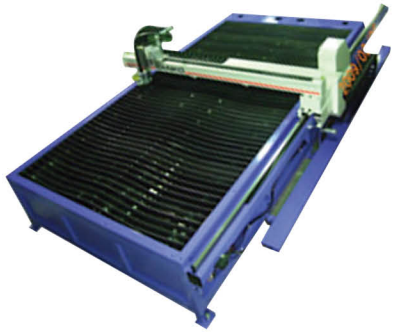
シャーリング



油圧　曲板機







プラズマ切断機

## 技術士・技能士等の国家資格

| | |
|---|---|
| 1級管工事施工管理技士 | 11名 |
| 1級建築板金技能士 | 9名 |
| 1級冷凍空気調和機器技能士 | 5名 |
| 登録基幹技能者(冷凍空調，配管) | 2名 |

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| パワープレス | PP-25　KPS-7<br>KPS-15 | 3 |
| ロール成形機 | 三井ハゼ | 4 |
| ロール成形機 | R.S，BP，<br>ボタンパンチ | 5 |
| フランジ加工 | TDF　SC3-737 | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| シャーリング | 油圧　2000L<br>S-25.32 | 1 |
| 曲板 | 油圧　2000L<br>RG-80 | 1 |
| プラズマ切断機 | VRC-80 | 1 |
| アングルカッター，アングル曲げ，<br>ポンチング，すみカギ　UW-354 | | 各1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 溶接機(アルゴン) | AM-201 | 1 |
| エアプラズマ切断機 | AP37 | 1 |
| スポット溶接機 | (大1・小2) | 3 |

～予想は裏切る！期待には応える！～

# 株式会社新居工業所

〒771-1342　徳島県板野郡上板町佐藤塚字中174-1
TEL 088-694-8138　FAX 088-694-8133
[URL] https://nii-industry.com/　[E-mail] nii@nii-industry.com

代表者　新居　紀明
資本金　1,000万円
従業員数　14名
設立年月　平成27年2月
連絡担当者　新居　紀明
工場概要　協力工場　5企業

## 事業内容

ステン・アルミ等の各種金属の溶接
製缶・レーザー・旋盤等各種加工
圧力タンク，配管製作
各種開発，製作設計施工販売取付

## 加工技術及び固有技術

- 深さ4mの地下ピットによる大物製缶作業の正確・効率化と安全に配慮したワークフロー。
- 測量士免許取得者による，事前の正確な測量・計測，図面化で後戻りの少ない仕事でコスト削減。
- 管工事・機械器具設置工事業　許可取得

## 主要製品

各種圧力タンク
各種配管架台・設計製作施工取付
ステン・アルミ等各種金属溶接








2026 健康経営優良法人
KENKO Investment for Health
中小規模法人部門
ネクストブライト1000



2024年，徳島県頑張る中小企業大賞 最優秀賞



2026年，はぐくみ支援企業 徳島県知事賞

## 技術士・技能士等の国家資格

| | | |
|---|---|---|
| ボイラー溶接士（普通） | JIS溶接士 | 二級建築士 |

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 | 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 | 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| フライングオプティクスレーザ加工機 | FOM23015NT | 1 | ベンディングロール | L=4500 | 1 | ターニングロール | 5 t | 1 |
| ハイブリッドドライブ　ベンダー | HD1303NT | 1 | 卓上ボール盤 | | 1 | アイアンワーカー | 45 t | 1 |
| 3D　シートワークス | | 2 | 卓上タッピングボール盤 | | 1 | 定盤 | 1200×2400 | 4 |
| 6尺旋盤 | | 1 | アーク溶接機 | 500A | 1 | 定盤 | 1500×300 | 1 |
| プラズマ切断機 | | 2 | アーク溶接機 | 300A | 3 | 天井クレーン | 2.8 t | 5 |
| 100 t プレス | | 1 | アルゴン溶接機 | 300A | 6 | バンドソーマシン鋸盤 | H400 | 1 |
| ラジアルボール盤 | | 1 | 半自動溶接機 | 350A | 5 | クランプシーマ | 4.2m | 1 |
| 平板プラズマ自動溶接機 | 1.5t～10t×4200 | 1 | アトラ | | 2 | | | |

～サニタリー配管部品はお任せください～

# 株式会社ハタ工業

〒772-0004　徳島県鳴門市撫養町木津字川瀬1356番16
TEL 088-679-9960　FAX 088-679-9970
[URL] https://hata-industry.com/　[E-mail] rollingstainlesshata@extra.ocn.ne.jp

代表者　秦　直隆
資本金　500万円
従業員数　18名
設立年月　昭和63年4月
連絡担当者　秦　直隆
工場概要　面積1,430㎡　建物544㎡

## 事業内容

サニタリー配管部品製作・ベンダー曲げ・バーリング加工・NC旋盤フライス精密機械加工
溶接・研磨

## 加工技術及び固有技術

サニタリー配管の曲げ加工や，バーリング加工の技術で，継ぎ目を減らすことにより，衛生的な部品を製作
機械加工ー溶接ーバフ研磨を一貫して行う

## 主要製品

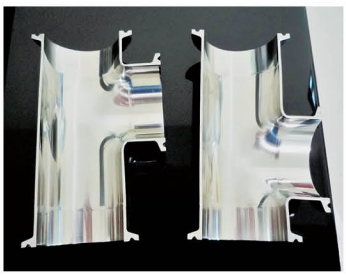
サニタリー配管部品
食品化学機械部品
一般産業機械部品

## 主要取引先

四国化工機(株)









## 技術士・技能士等の国家資格

ステンレス鋼溶接　基本級　TN-F　3名

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 自動溶接機 | 日立 | 1 |
| インバーターアルゴン | ダイヘン | 1 |
| TIG溶接機 | ダイヘン | 2 |
| TIG溶接機 | PANASONIC YC-300B21 | 1 |
| バンドソー | 日立 | 1 |
| ロータリーバンドソー | 日立 | 1 |
| パイプ切断機 | ジョージフィッシャー | 1 |
| メタルソー | マツモト機械 SA-370H | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 油圧プレス | 理研 | 1 |
| 旋盤 | ワシノ LE-19K型 | 1 |
| 旋盤 | 大日 DLG-SHB型 | 1 |
| NCフライス | オークマホーワ ZV-NC | 1 |
| NC旋盤 | オークマ LB 12 | 1 |
| NC旋盤 | オークマ LB 300 | 1 |
| NC旋盤 | オークマ LB 3000 | 1 |
| NC旋盤(NL) | 森精機 NL2000 | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| マシニング | マザック LB3000 | 2 |
| マシニング | オークマ MV-56VA | 1 |
| CNCパイプベンダ | オプトン CO.LTD | 1 |
| 電解研磨 | ケミカル山本 | 1 |
| 超音波洗浄機 | | 1 |
| らくらくミル | ニデックオーケーケー 3V | 1 |
| バレル研磨機 | 宇治電 | 1 |
| ワイヤーカット機 | | 2 |

～メタルワークのトータルプロデュース～

# 平野金属株式会社

〒771-1506　徳島県阿波市土成町土成殿開82-12
TEL 088-695-3955　FAX 088-695-3958
[E-mail] hiranometal@pop16.odn.ne.jp

代表者　平野　靖典
資本金　2,000万円
従業員数　10名
設立年月　昭和38年1月
連絡担当者　平野　雅章
工場概要　面積8,800㎡　建物2,740㎡
協力工場　5企業

## 事業内容

温室パイプハウス用換気装置，農業資材，省力機械，エントランスユニット，鋼製建具，建築金物，鋼製家具，ガレージ機器，精密板金加工

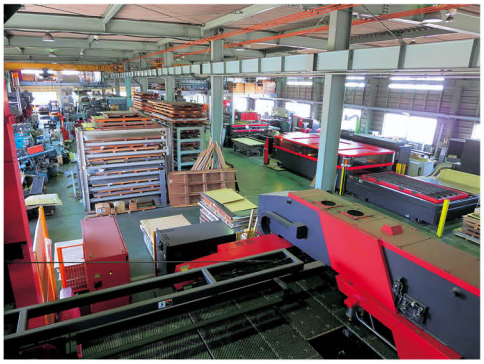
## 加工技術及び固有技術

開発／設計／製作／塗装／組立まで一貫生産する為，高品質／短納期／低コストでお客様のニーズにお応えします。

## 主要取引先

大手商社，ドアメーカー，代理店








## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| レーザー加工機 | FOL-3015 1500×3000 | 1 |
| シングルパンチプレス | HMX-3510 1220×2500 | 1 |
| タレットパンチプレス | PEGA-367 1500×3000 | 1 |
| プレスブレーキ | HDS-1730,1303 他 | 5 |
| ベンディングロボット | ASTORO-100M | 1 |
| シャーリング | DCT-2545,1245 他 | 3 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| パワープレス | 150t，110t，80t，60t，45t 単発 | 10 |
| バリ取り機 | AUDEBU1000，IBT-610Ⅱ | 2 |
| スタッド溶接機 | SD-1000，600（SUS，AL） | 4 |
| スポット溶接機，プロジェクション溶接機 | | 3 |
| Tig，半自動，自動溶接機 | | 6 |
| マシニング | V-16A | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| NC旋盤 | QT-8，QT-10 | 2 |
| 縦／横フライス盤，旋盤 | | 4 |
| ノコ盤 | HA-250，H-650 | 2 |
| 焼付塗装設備 | | 1 |
| 塗装ロボット | | 2 |
| その他 | | 16 |

～『あったらいいな』を創造する企業です～

# 株式会社ファイン

〒771-1401　徳島県阿波市吉野町柿原字植松192-1
TEL 088-696-5121　FAX 088-696-5126
[URL] http://www.fine-tks.com/company.html　[E-mail] fineco@nifty.com

| | |
|---|---|
| 代表者 | 西　幸宏 |
| 資本金 | 2,800万円 |
| 従業員数 | 28名 |
| 設立年月 | 昭和42年4月 |
| 連絡担当者 | 乾　勝俊 |
| 工場概要 | 面積3,900㎡　建物2,176㎡<br>第一(アルミ)工場・第二(スチール)工場<br>協力工場　10企業 |

## 事業内容

○アルミサッシ（ビル用，住宅用，店舗用），アルミ加工製品，設計施工・製造，販売
○ステンレス，スチール製建具，加工製品，設計施工・製造，販売，看板，アクリル加工
○太陽光発電工事
○建築(住宅・店舗設計施工)
○ATMブース製作事業（金融機関向けのATMブース設計，施工，製造販売）

## 加工技術及び固有技術

● NC加工
● タレット加工

## 主要製品

■ アルミサッシ(ビル用・住宅用・フロント・カーテンウォール)
■ 鋼板，パイプ(ステンレス・アルミ・スチール)
■ 切断，曲げ加工，溶接，研磨，レーザー加工，タレット加工
■ スチールドア，ステンレスドア
■ 看板(電飾・LEDシート印刷・塗装・切文字)，ステッカー
■ 各種オーダーメイドBOX（配電盤・制御盤・工具箱・etc)
■ 焼付，各種塗装(メラミン・アクリル・ウレタン・フッ素)

## 主要取引先

• 株式会社 LIXIL
• YKK AP 株式会社








## 技術士・技能士等の国家資格

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 一級建築士 | 1名 | 一級管施工管理技士 | 1名 | 宅地建物取引士 | 1名 |
| 一級建築施工管理技士 | 1名 | 一級カーテンウォール施工技能士 | 1名 | 大型自動車第一種運転免許 | 3名 |
| 二級建築施工管理技士 | 1名 | 一級ガラス施工技能士 | 1名 | 危険物取扱者(乙種４類) | 1名 |
| 一級土木施工管理技士 | 1名 | 二級サッシ施工技能士 | 1名 | | |

## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 | 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 | 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NCボーリングマシーン | SWS-6000-12ATC | 1 | 半自動溶接機 | YK-160SL-5 | 1 | NCボーリングマシーン | SWS-5000-6T | 1 |
| 自動定寸装置 | IMC1000-40型 | 1 | TIG溶接機 | TAC-135P | 1 | セットプレス | SP-30Ⅱ | 1 |
| 自動定寸装置 | IMC1000-60型 | 1 | サッシ切断機 | PHL-700 | 1 | シャーリング | M4045 | 1 |
| CNCタレットパンチプレス サーボ駆動式プレス機 | EMZ3610NT | 1 | スタッド溶接機 | NS-800W | 1 | | | |
| 面取り器 ハイチャンファー | SC-5型 | 1 | CO2レーザー加工機 | YBL48S4 | 1 | | | |

～お客様に喜んでもらえるものづくり～

# 有限会社鳳凰機械工業

〒779-1510　徳島県阿南市新野町藤谷11-1
TEL 0884-21-6510　FAX 0884-21-6511
[URL] https://houou.jp　[E-mail] info@houou.co.jp

HOUOU_KIKAI

代表者　横手　久典
資本金　1,500万円
従業員数　38名
設立年月　昭和55年12月
連絡担当者　横手祐一郎
工場概要　面積7,600㎡　建物1,348㎡

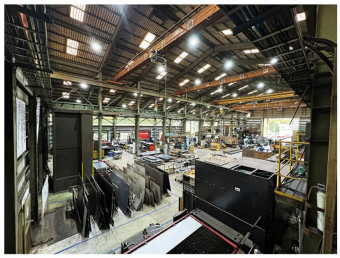
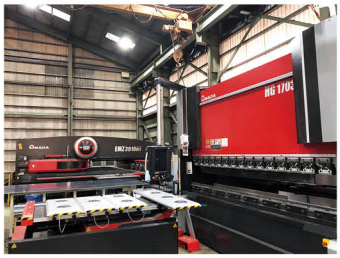
## 事業内容
プラント製缶，塗装，組立，据付工事
各種精密板金加工

## 加工技術及び固有技術
精密板金，製缶溶接
レーザー加工，ベンディング加工

## 主要製品
プラント架台，配管，各種コンベヤ
制御盤・マシニング筐体
工作機械部品

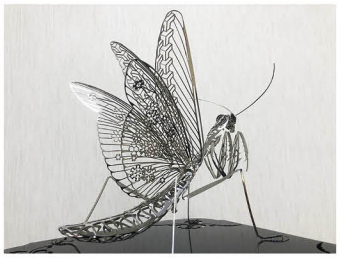
## 主要取引先
(株)西田機械工作所
フジケンエンジニアリング(株)
旭シンクロテック(株)
(株)月の宮電機
攝津電機工業(株)
(株) GF









## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| ファイバーレーザー加工機 | アマダ EN3015AJ　9kw | 1 |
| タレットパンチプレス | アマダ EMZ3610NT | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ　HG1703 170t | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ　RG-125 125t　10尺 | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ　RG-50 50t　4尺 | 1 |
| シャーリング | アマダ　M-3045 6t　10尺 | 1 |
| アイアンワーカー | アマダ　IW-45 45t | 2 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| バンドソー | アマダ　H-750 | 1 |
| バンドソー | アマダ　H-650 | 1 |
| バンドソー | アマダ　H-250 | 1 |
| 多目的収納棚 | アマダ　AMS | 1 |
| 2DCAD | アマダ　AP-100 | 4 |
| 3DCAD | アマダ Sheet Works | 1 |
| 油圧プレス | 井上　300t | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 半自動溶接機 | パナソニック，ダイヘン | 20 |
| TIG溶接機 | パナソニック，ダイヘン | 14 |
| アーク溶接機 | パナソニック，DAIDEN | 9 |
| 天井クレーン | 日本ホイスト他 2.8t | 10 |
| 門型クレーン | 2.8t | 1 |

# 丸福ステンレス工業株式会社

〒772-0034　徳島県鳴門市大津町徳長字前浦ノ越7
TEL 088-686-1288　FAX 088-685-5557
[E-mail] info@marufuku-s.co.jp

代表者　福原　博司
資本金　1,000万円
従業員数　11名
設立年月　昭和34年1月
連絡担当者　代表取締役　福原　博司
工場概要　面積1,320㎡　建物500㎡
協力工場　8企業

## 事業内容

先端技術製品，部品製作，製薬会社のプラント設計，施工，
サニタリー部品製造，販売

## 加工技術及び固有技術

ステンレス精密加工，製缶，溶接，機械加工，バフ研磨

## 主要製品

食品充填機部品，精密機械部品，サニタリー継手，真空関連配管

## 主要取引先

(株)トーワテクノ，富田製薬(株)，三宝化成工業(株)，長生堂製薬(株)，(株)築地製作所，ムネ製薬(株)，愛媛小林製薬(株)，CKDシコク精工(株)，日本スェージロックFST(株)，(株) 朝日工業社，住友重機械プロセス機器(株)，三菱ケミカルエンジニアリング(株)，小林製薬(株)，その他20社







## 主要設備

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| 汎用旋盤 | 山崎　MAZAKI500G φ80 | 1 |
| 汎用旋盤 | 津田　TSL-860 | 1 |
| 汎用旋盤 | 津田　MYLER 500×860G | 1 |
| CNC旋盤 | オークマ　LB15 | 1 |
| CNC旋盤 | オークマ　LB300 | 1 |
| 立型フライス | OKK　MKH-4V | 1 |
| 自動送りボール盤 | 吉良鉄工所 KRTG-420 | 1 |
| ボール盤 | 吉良鉄工所 KRT-420 | 1 |
| 鋸盤 | アマダ PCSAW330 | 1 |
| パイプエース | 日立　PWS-8ST | 1 |
| 直流アルゴン溶接機 | ダイヘン HIGHTY180 | 1 |
| TIG溶接機 | ダイヘン TIGミニ200P | 2 |
| インバータ TIG溶接機 | ダイヘン A350P | 1 |
| インバータペア | ダイヘン DA-300P | 1 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| インバータエアープラズマ | ダイヘン D-3000 | 1 |
| フルデジタル交直両用TIG溶接機 | パナソニック YC-300BP4 | 1 |
| シャーリング | 浅野精機 G1003 | 1 |
| キャプテンソー高速鋸切断機 | 村橋　VX125 | 1 |
| メタルソー | 日立　CU10 | 1 |
| パイプベンダー | 太洋 | 1 |
| プレス50t | | 1 |
| スポット溶接機 | ダイヘン | 1 |
| グッドカッター | 氏家 | 2 |
| コンプレッサー | 日立 | 1 |
| 三本ロール | | 1 |
| レース台（研磨機） | | 2 |
| クレーン2.8t | | 2 |
| 自家用変電設備45kw | | 1式 |

| 設備の名称 | 能力（型式） | 台数 |
|---|---|---|
| プレスブレーキ | アマダ FBD1025F5 | 1 |
| コーナーシャ | アマダ CSHW-220 | 1 |
| NEW エレクトロシャイナーW ステンレス用溶接焼け取り研磨装置 | ケミカル山本 | 3台 |
| 集塵装置付両頭グラインダ | 淀川電機　FG | 2 |
| ドリル研磨機 | 東亜機械 TDP-50M | 1 |
| リークディテクター | キャノンアネルバ HELENM- | 1 |
| トラック　2t | いすゞ | 1 |
| 軽トラック | ダイハツ | 1 |
| フォークリフト2t | トヨタ | 1 |
| フォークリフト700kg | トヨタ | 1 |
| 測定機　キーエンス | ワイドエリア三次元測定機 WMシリーズ | 1 |
| 穴あけ機 アトラマスター | 日東　M-250D-100 | 1 |